

El espectrómetro XRF portátil permite realizar un análisis elemental no destructivo para la cuantificación de prácticamente cualquier elemento. Gracias a la batería que lleva incorporada se puede desplazar el analizador hasta la muestra, permitiendo efectuar análisis in-situ en el lugar de ubicación de los materiales o residuos. Las principales cualidades clave del analizador son la rápida velocidad, la precisión y la fiabilidad del análisis.



► **Objetivo**

- Análisis cualitativo y cuantitativo de elementos, dirigido a la clasificación y análisis de residuos,
- Identificación de materiales
- Clasificación y análisis de metales y plásticos e inspección de suelo.

► **Descripción**

El analizador XRF presenta las siguientes características:

- Altas prestaciones, gracias a la velocidad, los límites de detección y los rangos de inspección de los elementos.
- Capacidad analítica portátil de alta calidad en las aplicaciones más exigentes.
- Análisis elemental de sólidos / polvos / líquidos.
- Análisis no destructivo sin alteración de la muestra.
- Posibilidad de efectuar mediciones a temperatura elevada.
- Las aplicaciones que presenta son muy diversas.



A continuación se indican las aplicaciones específicas del analizador XRF:

1. Detección RoHS de presencia/ausencia de elementos restringidos (Pb, Cd, Hg, Cr y Br) y conformidad con la RoHS.
2. Identificación y cuantificación de elementos en materiales plásticos y sus residuos.
3. Cuantificación del contenido de halógenos en residuos plásticos con retardantes a la llama halogenados.
4. Inspección de suelos: Detección y cuantificación de elementos contaminantes.
5. Análisis y clasificación de metales.
6. Control de calidad de materiales.
7. Clasificación de residuos.



▶ **Valor del Servicio para el Cliente**

- Oportunidad de poder efectuar el análisis elemental de una muestra de manera rápida, precisa y fiable.
- Asimismo permite la posibilidad de llevar a cabo el análisis en el sitio de la ubicación de la muestra, obteniendo el resultado al de pocos segundos y sin llevar a cabo la destrucción o alteración de la muestra.
- Detección y conformidad con la RoHS en pocos segundos.
- Posibilidad de llevar a cabo la identificación y clasificación de residuos en múltiples sectores industriales.

▶ **Ventajas de Contratar el Servicio con GAIKER**

- Dilatada experiencia en la técnica de análisis y la interpretación de los resultados.
- Amplia capacidad en la detección y conformidad con la RoHS.
- Conocimientos en el análisis de muestras plásticas y sus residuos como por ejemplo plásticos procedentes de RAEE.
- Disponibilidad de personal técnico capacitado y formado para el manejo y la operación con el analizador portátil XRF.